



РЕКС® Торкрет

ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ СУХИМ СПОСОБОМ

1. Область применения

- Ремонт элементов бетонных, железобетонных, кирпичных и каменных конструкций, подверженных воздействию агрессивных сред, торкретированием.
- Нанесение на скальные основания.
- Быстрое восстановление бетонных поверхностей в больших объемах.
- Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

2. Достоинства

- Низкие потери при отскоке за счет использования оптимально подобранных по гранулометрическому составу заполнителей и добавок.
- Добавление микрокремнезема и других минеральных добавок с гидротехническим эффектом обеспечивает высокую прочность, плотность и стойкость к химическим воздействиям.
- Высокие показатели адгезии, прочностные характеристики, а также устойчивость к циклам замораживания/оттаивания обеспечивают надежность и долговечность ремонтируемых конструкций.

3. Описание

РЕКС® Торкрет - представляет собой смесь на основе цемента, заполнителя с подобранным гранулометрическим составом и специальных добавок.

В зависимости от пожелания заказчика возможно изготовление и поставка следующих видов материала:

- Без регуляторов схватывания (для нанесения слоями малой толщины, а также в летний период).
- С добавкой ускорителя схватывания и отверждения (при формировании слоев большой толщиной, а также для нанесения при пониженных температурах).

4. Цвет

Серый.

5. Расход

Ориентировочный расход материала составляет $2000 \pm 5\%$ кг/м³ (без учета отскока и коэффициента уплотнения).

6. Упаковка

Мешок 25 кг, МКР

7. Хранение

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 9 месяцев (от даты производства).

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Необходимо, чтобы подлежащая ремонту поверхность была структурно прочной, чистой, без загрязняющих веществ. В начале работ по торкретированию непосредственно на основание необходимо дополнительно нанести немного воды для образования тонкого слоя клеящей массы. Затем количество воды уменьшить до состояния, когда материал после нанесения на основание не будет «волноваться» вокруг места удара струи.

В случае обнаружения коррозии арматуры бетон вокруг нее вскрыть, очистить от ржавчины до стального блеска способом абразивной обработки (мокрой или сухой). При наличии хлоридов дополнительную защиту арматуры обеспечить, покрыв ее составом **РЕКС® Праймер**. При сильных коррозионных повреждениях может быть принято решение о замене арматуры.

8.2 Смешивание:

(Ориентировочное кол-во воды*)

чистая вода 3,0-4,3 л на 25 кг **сухой смеси**.

*Точное количество воды затворения указано в паспорте качества на материал.

Количество воды подбирается опытным путем и зависит от конкретных температурно-влажностных условий применения, а также пространственной ориентации обрабатываемой поверхности. Нельзя превышать максимально допустимого количества воды, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Важно!!! Увеличенный отскок и запыленность рабочей зоны свидетельствуют о низкой концентрации воды в смеси.

8.3 Приготовление смеси

- Засыпать материал непосредственно в воронку торкрет-установки.

Важно!!! Использовать порошок только из неповрежденных мешков. При затворении желательнее содержимое мешка использовать целиком.

8.4 Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® Торкрет** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C/выше +30°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

- Торкретирование следует проводить слоями толщиной от 10 до 100 мм с технологическими перерывами не менее 1,5-2 часов (в зависимости от температуры). Для заполнения узких глубоких трещин или, при ремонте рабочих швов допускается локально наносить слои толщиной до 300 мм за один цикл.

Важно!!!

- Наконечник сопла держать на расстоянии 0,75 - 1,25 м от поверхности, подбирая расстояние и давление таким образом, чтобы при определенном положении сопла, длине шлангов и позиции оператора торкретирования получить самый низкий отскок и запыленность в рабочей зоне.
- Сопло следует вести колебательными или окружными движениями, располагая его под углом, близким к прямому относительно поверхности, стараясь, чтобы преобладающее направление отскока было направлено в противоположную сторону от направления торкретирования.
- Следует обращать особое внимание на заполнение пространства за стержнями арматуры для предотвращения образования пустот, которые в дальнейшем могут привести к появлению усадочных трещин над стержнями арматуры.



- Рекомендуется проводить торкретирование минимум в 2 слоя: сначала слой между основанием и арматурой (сеткой), а затем верхний защитный слой.
- Не следует затирать поверхность свежеуложенного материала с усилием, допускается лишь легкая обработка поглаживанием влажной фетровой теркой или теркой с губкой.
- Состав, «ушедший» в отскок, ни в коем случае не использовать повторно, т.к. это неизбежно ухудшит механические свойства всего наносимого состава.
- На вертикальные поверхности состав наносить в направлении снизу вверх. Частицы отскока, особенно при нанесении на горизонтальные поверхности, следует сразу убирать.

8.5 Схватывание

Нанесенный материал необходимо защитить от осадков как минимум на 24 часа. При жаркой/ветреной погоде следует укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой. В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая его брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом. Время схватывания и отверждения может меняться в зависимости от окружающих условий (температура и др.). Не добавляйте цемент и другие добавки в РЕКС® Торкрет.

8.6 Очистка оборудования и удаление брызг

Сопла следует отмывать водой, торкрет-установки и шланги очищать сжатым воздухом. После отверждения состав можно удалить только механически.

9. Меры безопасности

РЕКС® Торкрет - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз. Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками. При затворении рекомендуется использование респираторов. При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу. При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

10. Технические данные

10.1 Расход материала может меняться в зависимости от шероховатости поверхности и потери на отскок. Ориентировочно потери можно оценить по таблице:

Доступ к основанию и толщина слоя	Позиция сопла установки для торкретирования		
	горизонтальная	вертикальная	с потолка
Отсутствие армирования, толщина слоя 2-5 см	ок. 5%	10-20%	20-30%
Толщина слоя менее 2 см или большое уплотнения армирования	10-15%	20-30%	30-40%
Значительное уплотнение армирования	15-20%	30-40%	40-50%

10.2 Физические характеристики РЕКС® Торкрет

Наименование показателя	Результаты лабораторных испытаний
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	3,0
Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки	≥20
- 28 суток	≥40
Прочность на растяжение при изгибе, МПа: - 1 сутки	≥5
- 28 суток	≥7
Марка по морозостойкости	F ₂ 300
Марка по водонепроницаемости	W12

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8
E-mail: info@spcmsk.com; Сайт: www.spcmsk.com

